

SCHEDA TECNICA**Prodotto : Compactonit 10-80****Proprietà : Pellets di bentonite compressi sotto vuoto.****Colore : Beige****Odore : Neutro****Punto di fusione: ca.1350 °C****Valore pH : 7 - 8****Caratteristiche :**

Diametro pellets	mm	10
Lunghezza pellets	mm	8 – 14
Velocità di caduta	m/min	25
Peso volumetrico	g/cm³	1,8
Peso volumetrico apparente	Kg/l	1,0
Contenuto di Smectite	%	30
Umidità	%	<18
Inizio rigonfiamento	min.	15
Volume rigonfiamento 24h	%	>80
Tensione di rigonfiamento	N/cm²	± 0
Radioattività	API	50
Permeabilità	m/s	< 1x10⁻⁹

Imballo : Sacchi in plastica da 25 Kg**Numero EINECS : 310-127-6****Numero CAS : 9999 – 99 – 4****Indicazioni tossicologiche : non tossico****Fimap Technologies S.r.l.**
Società UnipersonaleCap. soc. €100.000,00 i.v. - C.F. e P.IVA: 01485950297 - R.e.a. Rovigo n.161231
Società soggetta a direzione e coordinamento di La.re.ter. S.p.A.**Sede legale:** Via Occhiobello, 732
45024 Fiesse Umbertino (RO)
Tel. +39 0425 745 511 - Fax +39 0425 754 625
info@fimapsrl.it - fimaptec@legalmail.it**Sede operativa:** Via Villa Garibaldi, 16/b
46027 San Benedetto Po (MN)
Tel. +39 0376 615506 - 620663
Fax +39 0376 621336